



TAE^{evo} TECH MINI



Refrigeratori di liquido industriali condensati ad aria.
Potenza frigorifera nominale 1,8 – 4,4 kW



Nuova generazione di refrigeratori di liquido compatti per processi industriali.

La maggior parte dei processi industriali ha oggi una crescente necessità di soluzioni tecniche competitive capaci di garantire una maggiore produttività, soddisfare le esigenze di alta qualità del prodotto e di compatibilità ambientale. L'affidabilità, la compattezza e la flessibilità dei sistemi di raffreddamento concorrono a ridurre significativamente i costi di esercizio e di impatto ambientale dell'intero impianto. La nuova generazione di refrigeratori di liquido TAEevo Tech MINI è stata progettata specificatamente per il raffreddamento di acqua di processo e miscele anticongelanti, assicurando affidabilità superiore, minime dimensioni di ingombro ed elevata efficienza energetica.

Il nuovo evaporatore a batteria alettata immerso nel serbatoio è stato progettato per garantire il massimo livello di efficienza ed è in grado di ridurre le dispersioni termiche verso l'esterno assicurando inoltre un'ottima stabilità della temperatura del fluido di processo. Tutte le unità sono prodotte in accordo a ISO 9001, 14001 e standard di accreditamento Eurovent, a garanzia del massimo livello di prestazioni e qualità.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Innovativa configurazione con evaporatore a batteria alettata immersa nel serbatoio di accumulo, studiata specificamente per applicazioni industriali. Essa consente alle unità MINI di funzionare con portate elevate e ridotte perdite di carico;
- Circuito idraulico non ferroso: permette di lavorare anche con fluidi di processo aggressivi nei confronti dell'acciaio al carbonio, mantenendo massime la pulizia e la qualità del fluido trattato;
- Tutti i refrigeratori di liquido TAEvo TECH MINI rispettano già i limiti richiesti dalla normativa ErP per l'indice SEPR HT (Tier 2 01/01/2021);
- Facile installazione grazie alla loro compattezza. La struttura robusta dotata di golfari permette di sollevare agevolmente l'unità mediante cinghie dotate di gancio;
- Semplice manutenzione: il layout organico dei componenti idraulici, la semplicità del circuito frigorifero e la numerazione dei cavi dell'impianto elettrico semplificano le operazioni di verifica e manutenzione che possono essere eseguite anche con unità funzionante;
- I filtri aria condensatore sono facilmente smontabili per le periodiche operazioni di pulizia, grazie ad un semplice sistema di fissaggio a incastro;
- Il modello M03, grazie alla progettazione bi-frequenza, può essere alimentato sia a 50 Hz che 60 Hz;
- Limiti operativi estesi: temperatura di ingresso acqua da +35 °C a 0 °C. Temperature ambiente da +5 °C a +45 °C.

Opzioni

- Versione regolazione fine della temperatura (mod. M08-M10): la temperatura dell'acqua di processo in uscita viene regolata con precisione (isteresi $\pm 0,5$ °C) mediante un'elettrovalvola di iniezione gas caldo, controllata con logica PID;
- Versione LWT per bassa temperatura uscita acqua (mod. M08-M10): Tw out min = -5 °C;
- Pompa P5 (mod. M08-M10): pompa periferica non ferrous con prevalenza utile di circa 5 barg;
- Sensore livello acqua (mod. M08-M10);
- Connettore multipolare industriale (mod. M08-M10);
- Sistema di sezionamento idraulico (mod. M08-M10);
- Carpenteria inox.

Caratteristiche standard

- Refrigeranti (ODP=0) R134a (mod. M03), R410A (mod. M05-M10);
- Compressore ermetico rotary;
- Evaporatore a pacco alettato ad alta efficienza, con tubi in rame ed alette in alluminio, installato all'interno del serbatoio di accumulo idraulico;
- Serbatoio di accumulo idraulico atmosferico in polietilene dotato di indicatore di livello visivo, tappo per il caricamento, connessioni di scarico e troppo pieno;
- Pompa P3 (mod. M03-M10): pompa periferica non ferrous con prevalenza utile di circa 3 barg;
- Ventilatori assiali aspiranti dotati di pale con profilo a falce in lamiera zincata;
- Condensatore raffreddato ad aria (tubi in rame / alette in alluminio) protetto da filtri aria metallici;
- Circuito idraulico atmosferico NON FERROUS dotato di manometro 0-6 barg;
- Bypass idraulico di sicurezza tra mandata e ritorno acqua;
- Tutte le unità possono essere utilizzate con miscele di acqua e glicole etilene/propileno fino al 30%;
- Pressostato HP alta pressione refrigerante a riarmo manuale (mod. M05-M10);
- Prese di pressione per controlli e manutenzione;
- Controllo a microprocessore XR60CX;
- Spia a luce verde/rossa di segnalazione presenza/assenza allarmi (mod. M08-M10);
- Organo di laminazione: capillare / orifizio calibrato;
- Valvola di espansione termostatica (versione regolazione fine/versione per bassa temperatura uscita acqua);
- Alimentazione: 230/1/50-60 Hz (M03); 230/1/50 Hz (M05-M10);
- Grado di protezione elettrica IP33.

Kit

- Kit filtro acqua;
- Kit by pass acqua automatico esterno;
- Kit antivibranti;
- Kit set point dinamico;
- Kit ruote.



Circuito idraulico non ferroso preserva la pulizia e la qualità del fluido di processo.



Innovativo evaporatore a pacco alettato ad alta efficienza e basse perdite di carico.



TAEvo Tech MINI mod. 03 bifrequenza 50/60 Hz.



Centralina elettronica XR60CX con display digitale integrato ad icone.

TAEvo Tech MINI		03		05	08	10
		50 Hz / 60 Hz				
Resa frigorifera nominale (1)	kW	1,22 / 1,23		1,84	2,33	2,98
Potenza assorbita totale (1)	kW	0,46 / 0,55		0,70	0,89	1,17
Potenza nominale pompa P3 opzionale (3 barg)	kW	0,18		0,37	0,37	0,37
EER (1)		2,67 / 2,23		2,65	2,61	2,55
Resa frigorifera nominale (2)	kW	1,76 / 1,80		2,70	3,43	4,43
Potenza assorbita totale (2)	kW	0,40 / 0,50		0,60	0,77	1,01
EER (2)		4,38 / 3,59		4,47	4,47	4,38
SEPR HT (3)		5,05		5,10	5,12	5,00
Alimentazione	V/Ph/Hz	230 \pm 10% / 1 - PE / 50-60		230 \pm 10% / 1 - PE / 50		
Rumorosità (4)	db(A)	46 / 47		47	47	47
Larghezza	mm	486		486	486	486
Profondità	mm	660		660	660	660
Altezza	mm	623		623	876	876
Peso in esercizio senza pompa	kg	63		65	91	94
Peso in esercizio con pompa P3 opzionale (3 barg)	kg	68		71	97	100
Volume serbatoio	l	15		15	22	22
Attacchi acqua evaporatore	Rp	1/2"		1/2"	1/2"	1/2"

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico, senza pompa ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base con pompa P3.

- (1) Temperatura ingresso/uscita acqua evaporatore 12/7 °C, temperatura aria esterna 35 °C, potenza assorbita totale di compressore e ventilatore;
- (2) Temperatura ingresso/uscita acqua evaporatore 20/15 °C, temperatura aria esterna 25 °C, potenza assorbita totale di compressore e ventilatore;
- (3) Dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
- (4) Livello di pressione sonora in campo libero a 10 m dall'unità lato condensatore e a 1.6 m dal suolo.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.