



TAE G

Refrigeratori di liquido di processo con compressori scroll.
Potenza frigorifera nominale 7 – 254 kW



R513A

R454B



*Cooling your industry,
optimising your process.*



Cooling, conditioning, purifying.

DIVENTA ECOLOGICO

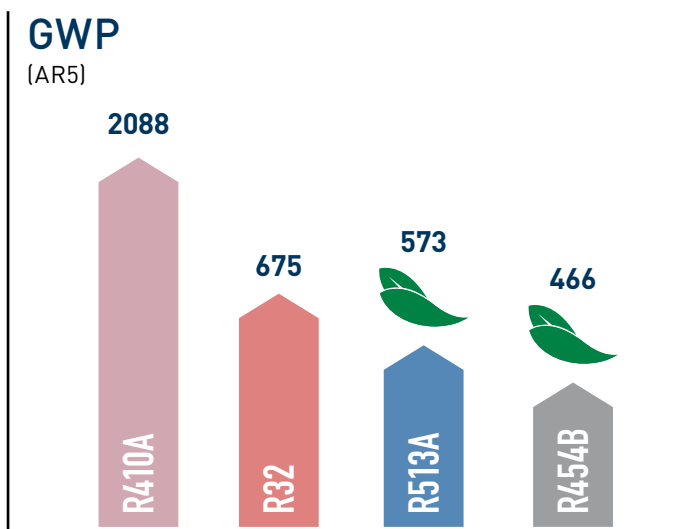
I refrigeratori di processo TAE G, raffreddati ad aria, sono progettati specificamente per l'uso nelle applicazioni industriali più complesse.

TAE G è il risultato dell'impegno di MTA per la transizione verde dei sistemi energetici, ottenuto combinando l'affidabilità dei nostri chiller di processo con l'uso di refrigeranti ecologici R513A e R454B, in alternativa all'R410A.

La configurazione del refrigeratore prevede di serie un serbatoio di accumulo e una pompa integrati nell'unità, offrendo così una soluzione plug & play riconosciuta in tutto il mondo. Un'ampia gamma di opzioni, unita ad ampi limiti operativi, consentono a TAE G di adattarsi ad una grande varietà di applicazioni di raffreddamento di processo.

Potente, flessibile e affidabile. Tutto ciò di cui la tua industria ha bisogno.

LA SOLUZIONE SOSTENIBILE PER IL RAFFREDDAMENTO INDUSTRIALE, CON UN'EFFICIENZA SENZA COMPROMESSI.



R513A dal modello 020 al 071

-72%

GWP rispetto al R410A

- Composizione 44% R134a + 56% R1234yf;
- Basso GWP 573 (IPCC);
- A1 a bassa tossicità, non infiammabile (ISO 817);
- Non dannoso per lo strato di ozono.

R454B dal modello 081 al 1002

-77%

GWP rispetto al R410A

- Composizione 69% R32 + 31% R1234yf;
- Basso GWP 466 (IPCC);
- A2L a bassa tossicità, leggermente infiammabile (ISO 817);
- Non dannoso per lo strato di ozono.

Limiti operativi estesi

TAE G va oltre i limiti di un refrigeratore standard per soddisfare i requisiti di molte applicazioni. I limiti possono essere ulteriormente estesi con ventilatori EC opzionali.

Efficienza certificata

L'efficienza del TAE G supera i più recenti standard Ecodesign per le applicazioni di raffreddamento di processo ed è garantita dalla certificazione Eurovent.

Pronto per l'uso

TAE G viene fornito con gruppo idronico integrato. Una vasta gamma di accessori e kit consente a ciascuna unità di adattarsi perfettamente all'applicazione. TAE G è pronto per l'installazione e facile da usare.

Affidabilità impareggiabile

TAE G è progettato per funzionare in qualsiasi condizione. L'equipaggiamento standard per la sicurezza comprende monitor di fase, pressostati, sensori antigelo, sensori di livello, resistenza sul basamento e bypass idraulico interno.

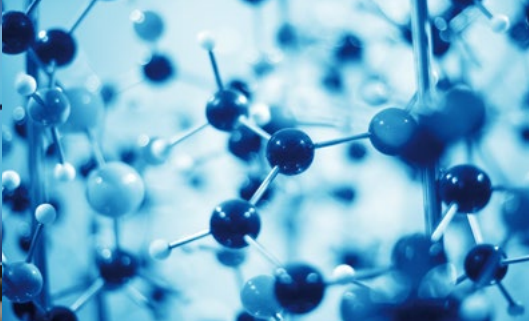
USCITA TEMPERATURA ACQUA
-10/+30°C

TEMPERATURA AMBIENTE FINO A
-20/+46°C

SEPR HT 5,9
FINO A
(REG. 2016/2281)

SEPR MT 3,8
FINO A
(REG. 2015/1095)





Ventilatori assiali ad alta efficienza

Opzioni:

Ventilatori brushless EC sui modelli 031-1002

- Regolazione elettronica continua del flusso d'aria
- Funzionamento a bassa temperatura ambiente (-20 °C)
- Alta efficienza ai carichi parziali

Batteria di condensazione

Tubi in rame e alette corrugate in alluminio con filtri metallici estraibili (mod. 031-1002) e griglia di protezione (mod. 020).

Quadro elettrico

- IP54 armadio elettrico (IP44 sul modello 020)
- Microprocessore parametrico IC208CX, con display LCD semigrafico (mod.381-1002)
- Magnetotermici sui carichi principali
- Monitoraggio di fase

Struttura e involucro

Struttura robusta in acciaio al carbonio zincato con verniciatura a polvere epossidica.

Pompe centrifughe

Pompe P3 (3 barg);

Opzioni:

- Singola pompa P3 inspinta nell'evaporatore (mod.031-1002)
- Pompa P5 (5 barg)
- Doppie pompe in stand-by P3+P3 o P5+P5 (mod. 201-1002).

Evaporatore integrato nel serbatoio

Evaporatore a batteria alettata ad alta efficienza con tubi in rame ed alette in alluminio, integrato all'interno del serbatoio di accumulo dell'acqua.

Compressori ermetici scroll ad alta efficienza

Valvola di espansione elettronica (mod. 031-1002)



Caratteristiche standard

- Bypass idraulico di sicurezza tra mandata e ritorno acqua;
- Sensore di livello elettronico di tipo conduttivo;
- Pressostato HP (mod.031-1002), trasduttore HP, pressostato LP;
- Manometri refrigerante (mod. 031-1002).

Opzioni

- Protezione antigelo mediante resistenze adesive su serbatoio e pompa;
- Soft starter: opzione con installazione in fabbrica (mod. 381-1002).

Kit

- Kit di regolazione portata;
- Kit tanica di caricamento manuale per circuiti idraulici atmosferici;
- Kit di caricamento automatico per circuiti idraulici in pressione;
- Kit ON/OFF remoto semplice (distanza max 150 m);
- Kit terminali remoti: VICX620 display LED, VG1890 display LCD (max 150 m);
- Kit adattatore per terminali remoti VICX620 e VG1890 (mod. 381-1002);
- Kit supervisione: RS485 ModBus, xWEB300D PRO;
- Kit by-pass idraulico automatico esterno (mod. 020-602 e 902-1002);
- Kit modularità: gestione MASTER/SLAVE fino a 5 unità.

TAE G		020	031	051	071	081	101	121	161	201	251	301
Resa frigorifera nominale (1)	kW	4,96	7,17	10,36	16,60	21,85	25,98	33,05	35,95	43,37	47,66	57,03
Potenza assorbita totale (1)	kW	1,81	2,47	3,64	5,49	8,37	9,56	12,39	14,11	16,93	19,55	21,52
EER (1)		2,75	2,90	2,85	3,02	2,61	2,72	2,67	2,55	2,56	2,44	2,65
Massima temperatura aria esterna	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
SEPR HT (2)		5,11	5,20	5,10	5,20	5,09	5,15	5,01	5,05	5,64	5,60	5,28
SEPR MT (3)		2,85	2,95	2,92	3,17	3,27	3,11	3,29	3,39	3,31	3,36	3,27
Resa frigorifera nominale (4)	kW	7,22	10,42	14,89	23,43	30,11	35,43	45,36	48,91	59,69	65,33	78,25
Potenza assorbita totale (4)	kW	1,59	2,22	3,29	4,97	7,28	8,26	11,06	12,47	14,79	17,39	19,00
EER (4)		4,54	4,70	4,53	4,71	4,14	4,29	4,10	3,92	4,04	3,76	4,12
Massima temperatura aria esterna	°C	46	46	46	46	46	46	43	45	45	45	45
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50										
Circuiti / Compressori	N°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/2	1/2	1/2
Potenza sonora (5)	db(A)	80,4	81,1	81,1	81,6	81,6	82,1	82,1	83	84,3	84,3	86
Pressione sonora (6)	db(A)	52,4	53,1	53,1	53,6	53,6	54,1	54,1	55,0	56,3	56,3	58,0
Refrigerante		R513A	R513A	R513A	R513A	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B
Larghezza	mm	560	660	660	761	761	761	761	761	866	866	866
Profondità	mm	1284	1315	1315	1862	1862	1862	1862	1862	2250	2250	2250
Altezza	mm	904	1420	1420	1556	1556	1556	1556	1556	2172	2172	2172
Peso in esercizio (7)	Kg	199	314	324	462	462	624	635	649	924	966	1018
Volume serbatoio	l	60	115	115	140	140	255	255	255	350	350	350
Attacchi acqua evaporatore	Rp-DN	3/4"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"

TAE G		351	381	401	402	502	602	702	802	902	1002	
Resa frigorifera nominale (1)	kW	64,19	75,09	85,08	87,13	99,26	112,32	130,58	148,27	171,91	190,26	
Potenza assorbita totale (1)	kW	26,28	26,39	31,74	34,50	37,94	43,10	50,10	53,43	63,42	74,92	
EER (1)		2,44	2,85	2,68	2,53	2,62	2,61	2,61	2,77	2,71	2,54	
Massima temperatura aria esterna	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	
SEPR HT (2)		5,36	5,46	5,56	5,49	5,69	5,61	5,61	5,86	5,63	5,36	
SEPR MT (3)		3,38	3,36	3,34	3,42	3,55	3,58	3,64	3,80	3,67	3,61	
Resa frigorifera nominale (4)	kW	87,10	103,91	117,70	121,13	137,80	155,57	175,93	197,96	229,66	254,22	
Potenza assorbita totale (4)	kW	23,71	23,29	28,60	30,33	33,56	38,61	44,70	47,29	56,40	67,55	
EER (4)		3,67	4,46	4,11	3,99	4,11	4,03	3,94	4,19	4,07	3,76	
Massima temperatura aria esterna	°C	44	44	43	44	44	43	43	44	46	45	
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50										
Circuiti / Compressori	N°	1/2	1/2	1/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	
Potenza sonora (5)	db(A)	86	88,3	89,7	89,5	89,5	89,5	90,2	90,6	91,7	92,8	
Pressione sonora (6)	db(A)	58,0	60,3	61,7	61,5	61,5	61,5	62,2	62,6	78,7	79,8	
Refrigerante		R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	
Larghezza	mm	866	1150	1150	1255	1255	1255	1250	1250	1250	1250	
Profondità	mm	2250	2790	2790	3298	3298	3298	3535	3535	4655	4655	
Altezza	mm	2172	2260	2260	2299	2299	2299	2152	2152	2152	2152	
Peso in esercizio (7)	Kg	1028	1366	1419	1666	1682	1726	2077	2114	2839	2936	
Volume serbatoio	l	350	410	410	500	500	500	678	678	950	950	
Attacchi acqua evaporatore	Rp-DN	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	100	100	

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio.

- (1) Temperatura ingresso/uscita acqua evaporatore 12/7 °C, temperatura aria esterna 35 °C;
- (2) Dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
- (3) Dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2015/1095 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo a media temperatura;
- (4) Temperatura ingresso/uscita acqua evaporatore 20/15 °C, temperatura aria esterna 25 °C;
- (5) Potenza sonora: determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
- (6) Pressione sonora a 10 m: Valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di esercizio;
- (7) Peso riferito alla versione senza accessori/opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.